

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6484 Ext.:1196

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios
Zona Regional Panamá Centro (DINASEPI) Estación Local San Miguelito

CERTIFICACIÓN DE HIDROCARBUROS – ZRCO-11-323-16

(29 de noviembre de 2016)

POR MEDIO DE LA CUAL, EL DIRECTOR GENERAL DEL BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ, EN USO DE SUS FACULTADES LEGALES Y REGLAMENTARIAS.

CONSIDERANDO:

Que mediante Solicitud de Servicio N° 1416 y Recibo de Caja N° 14659 de 29 septiembre de 2016, el Señor **TODD CLEWETT**, en calidad de Representante Legal de la Empresa **MINERA PANAMA S.A.**, ubicada en el Proyecto Mina de Cobre Panamá, Corregimiento de san Jose del General y Coclé del Norte, Distrito de Donoso y Provincia de Colón, localizable en el teléfono # 380-5718, propietario de once (11) Tanques de Almacenamiento de Combustible, que alojan Diesel, respectivamente ha solicitado inspección a sus instalaciones, para obtener la Certificación de Hidrocarburos otorgada por nuestra institución.

Que según **Inspección N° ZRCO-041-16**, la Oficina de Hidrocarburos y Cargas Peligrosas, determino que las instalaciones y los tanques de Almacenamiento de la Empresa **MINERA PANAMA S.A.**, que adjuntamos para la verificación de datos de infraestructura y demás referencias, cumple con los requisitos exigidos para otorgar la Certificación de Hidrocarburos correspondiente;

Por todo lo antes expuesto, El Director General del Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá, actuando bajo las facultades que la ley le concede,

RESUELVE:

PRIMERO: OTORGAR a la Empresa **MINERA PANAMA S.A.**, la Certificación de Hidrocarburos de Estación de Servicio, cuyos tanques están distribuidos de la siguiente manera:

N° de Tanque	Producto	Capacidad Nominal (Galones)	Capacidad Geométrica (Galones)	Capacidad de trabajo (galones)	Tipo de Tanque	Sobre tierra o soterrado	Noria de Retención o Derrame	Dimensiones de los tanques	
								Diámetro (m)	Largo (m)
1	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	268″
2	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
3	Diésel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
4	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
5	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
6	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
7	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
8	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
9	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
10	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″
11	Diesel	20,000	------	18,946	Smartank	Sobre Tierra	Si	307″	12.68″

SEGUNDO: CERTIFICAR que la Empresa **MINERA PANAMA S.A.**, cumple con las medidas de seguridad exigidas por el Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá.

TERCERO: CONCEDER la siguiente Certificación de Hidrocarburos con vigencia de un (1) año, siendo la fecha de vencimiento el **29 de noviembre de 2017**. Por lo tanto, de no renovar en tiempo oportuno la Empresa estará sujeta a sanción por dicho incumplimiento.

FUNDAMENTO DE DERECHO: Articulo 3 y 4 de la ley N° 10 de 16 marzo de 2010, Articulo N° 190 del Decreto Ejecutivo N° 113 de 23 de febrero de 2011 y los Artículos 6 y 8 del Decreto de Gabinete N° 036-03 de 17 de septiembre de 2003.

Dado en la ciudad de Panamá, a los 29 días del mes de noviembre del año dos mil dieciséis (2016).

MAYOR ING. TEC. RUPERT BEST
JEFE DE DINASEPI
ZONA REGIONAL DE COLON



MAYOR MIGUEL VAUGHAN
COMANDANTE TERCER JEFE
B.C.B.R.P. - ZONA REGIONAL COLON

RB/mu